

HEAT TREATMENT APPARATUS

Publication number: JP62022643 (A)

Publication date:

1987-01-30

Inventor(s):

SAITO KOJI

Applicant(s):

TOKYO SHIBAURA ELECTRIC CO

Classification:

- international:

A61F7/00; A61B18/04; A61F7/00; A61B18/04; (IPC1-7): A61B17/36; A61F7/00

- European:

Application number: JP19850161180 19850723 Priority number(s): JP19850161180 19850723

Abstract not available for JP 62022643 (A)

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

⑫公開特許公報(A)

昭62-22643

@Int_Cl_4

識別配号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)1月30日

株式会社東芝那須工場内

A 61 F 7/00 A 61 B 17/36 322

6737-4C 6761-4C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

砂発明の名称

加熱治療裝置

②特 願 昭60-161180

❷出 · 願 · 昭60(1985) 7月23日

砂発明 者

株式会社東芝

治 大田原市下石上1385番の1

川崎市幸区堀川町72番地

砂代 理 人

弁理士 則近 憲佑

外1名

1. 発明の名称

加熱始銀裝置

2. 特許請求の範囲

23 前記乗無業子は刀形状である特許請求の範囲第1項記載の加熱治療装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の技術分野]

本発明は生体内控等の閉塞性癌和競等を破壊するための加熱治療装置に関するものである。

[発明の技術的背景とその問題点]

盛等の生体内の微を生体内において破壊するた...

めの手法として、被破職組織のみを選択的に資接加熱する方法(ハイパーサーミヤ療法)がある。

特に生体管腔内の閉塞性癌に対してはますこれ を加熱し焼き切ることが必要である。

このようなハイパーサーミヤ療法に用いられる 加熱治療装置として、本質出願人が先に提案した 第6回に示すものが知られている(特公昭59-23809号参照)。

四回に示す破割は、体験内に押入可能な針状中空体1の先端部近傍に発熱素子としての正特性サーミスタ(positive temperature coefficient thermister: PTC、商品名)2を装着し、甜源Eと正特性サーミスタ2との間にリード約3a.3bによる給電部3を形成することにより構成されている。正特性サーミスタ2としては予定の値で定個度発熱するものが選定されている。

そして針状中空体1の先端部を体験内の放破機 組織に当接させ、電源Eから正特性サーミスタ2 に給用して加熱し放破壊削機を加熱放資させるようにしている。

- 1[.] -

しかしこの被国の場合には正特性サーミスタを 予定限度に加熱するだけであるため、被政権和裁 の焼動効果しか得られずハイパーサーミヤ療法と しては必ずしも十分なものではなかった。

[発明の目的]

本発明は上記事情に紹みてなされたものであり、従来の加熱治療器を改良して被破疫組織の投展効果の他に切倒効果をも異難した、より効果的な加熱治療を行なうことができる加熱治療装留を促供することを目的とするものである。

[発明の故襲]

上記目的を達成するための本発明の原要は、被後体体腔内を視認するための内視鏡部材と、この内視鏡部材を関連して配置された紹音を設めていません。このガイドワイヤと、このガイドワイヤを環節に配置された失鋭部先端を有する発音を設めている。

- 3 -

前記宛然券子2Aは例えば正特性サーミスタにより形成され、その形状、寸法としては、第2図(A) 、 (b) に示すように超音波により振動し場くしかも被破壊組織を切開し思いように刀形状でかつそのほさしを超音波波氏入の1/4となるように形成したものを用いる。

また、同様な理由により第3図(a)、(b)に示すように良さ入/4で側面形状が良方形、平面形状が先端尖鋭形状としたもの、さらには第4図に示すように良さ入/4で先端針状となるように形成したもの等を用いることもできる。

前記ガイドワイヤ11としては、内視的部材 10内を貫通させるため50~60点程度の長さが必要であるが、このガイドワイヤ11の長さを配音波波長入の強数係となるように設定する。また、ガイドワイヤ11の材質としてはその内部を伝数する超音波が凝積しないようなピアノ粒やプラスチックワイヤを用いる。

また、前配超音数発振漢子12としては、例えば10~100 kHz 程度の超音数を発生するポ

[発明の実施例]

以下に本発明の実施例を詳細に説明する。第1 図に示す実施例装置は、複複体内腔に経過可能に 形成された別遊戯等の内扱鏡部材10と、この内 祝鏡部材10内を貫適して配置されかつ鉛音波の 匈披箔を形成するガイドワイヤ11と、内視鏡部 材10の先数部から外方に突出するガイドワイヤ 11の先端部に着脱可能に取り付けられたメス形 の形状を有する箝熱装子2Aと、この発熱緊子 2 A に先端部が接続され他方の鍋部側を内視順部 材10内を軽てこの内視板部材10の後帽部から 外方に製出したリード終3a、3b及びこのリー ド韓34.3hを介して前記発熱療子2Aを所定 の周度に加熱する根源Eからなる給電系と、前記 ガイドワイヤ 1・1 の後増削に結合されガイドワイ ヤ11を介して前記正特性サーミスタ2に超音波 を送波する組音被発振業子12及びこの超音被発 盗集子12を励返する発展器13からなる超音波 発展系と、前配内視鏡部材10に光を送る内視鏡 光顧問14とを有して構成されている。

- 4 -

ルト 締めランシュパン 奈子や フェライトを 用いた 切 登 最 助 子 智 を 用 い る 。

次に上記胡成の製図の作用を第5図に示す使用 状態を示す説明図をも参照して説明する。

内視機部材10とともに発熱費子2Aを被検体の管理20内に挿入し、内視鏡光線部14から内視機部材10内に光を送って管理20内を視器しつつ発熱菓子2Aの先端部をこの登費20を開塞しているガン組織等の被破疫組織21に当接する。

この状態で電源下からリードは3 a . 3 b を能 て発熱菓子 2 A に給貸しこの発熱菓子 2 A を加熱 するとともに、発振器 1 3 により超音放発振業子 1 2 を励振する。

これにより、超音放発場案子12からの超音波がガイドワイヤ11を軽て発脱業子2Aに伝導し、この発息菓子2Aを扱助させる。この結果、発展菓子2Aは超音波メスとして機能し、かつ、所定の固度に加限されているため被破場組織21を切開しつつ焼損させることができこれを迅速に破壊することができる。

発熱業子2人による被破項組織21の切開状態。 規模状態は内視鏡部材10を介して逐次観察する ことができ、したがって、被破吸組織21以外の 即位の破職を防止することができる。

本発明は上述した実施例に設定されるものでは なくその委旨の範囲内で値々の変形が可能である。 「発明の効果」

以上評述した本発明によれば、内視観部材の先間側に備えたメス形の発換素子を加熱しつつ知音 被による優勢を与えるようにしたものであるから、 被破取削機を加熱作用及び優別を伴なう切開作用 双方により破壊することができ有効な加熱治療を 行なうことができる加熱治療装置を促供すること ができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の実施例装図を示す線略平面図、第2回(a)は同装図に用いられる発験案子の一例を示す劇画図、第2回(b)は第2回(a)に示す発験業子の平面図、第3回(a)は発熱業子の例例を示す例面図、第3回(b)は第3回(a)

に示す発熱素子の平面図、第4図は発熱素子のさらに別の例を示す斜視図、第5図は実施例装置の使用状態を示す説明図、第6図は提来の加熱冷放数度を示す関係断面図である。

2 A … 発熱素子、3 a . 3 b … リード ね、 1 O … 内視鏡節材、1 1 … ガイドワイヤ、 1 2 … 超音被発振療子、1 3 … 発振器、 1 4 … 内視鏡光線部、E … 電源。



